

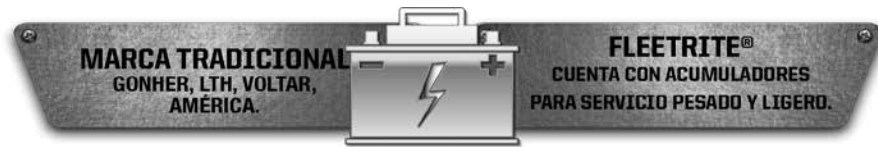
ACUMULADOR DE ARRANQUE TIPO PLOMO-ÁCIDO



OBJECIONES

- 01** | **NO ES UNA MARCA RECONOCIDA.**
Marca con respaldo de Navistar International.
- 02** | **RESPUESTA LENTA A LAS GARANTÍAS.**
Los distribuidores cuentan con procedimientos, equipos y capacitación para dar un diagnóstico del estado del acumulador.
- 03** | **LOS ACUMULADORES DURAN MUY POCO TIEMPO EN USO.**
Las condiciones anormales de operación reducen significativamente la vida útil del mismo, se recomienda revisar las condiciones de uso para detectar cualquier área de oportunidad.
- 04** | **NO FUNCIONAN EN LAS UNIDADES REFRIGERADAS.**
Algunos modelos de unidades refrigeradas utilizan un tipo de acumulador distinto al de arranque, por lo cual es necesario verificar las especificaciones del fabricante del equipo.

- 05** | **NO VIENEN INSTALADOS DE FABRICA.**
El producto es fabricado con los estándares de equipo original.
- 06** | **NO SE CUENTA CON SOPORTE POSTVENTA.**
Se realizan visitas a concesionarios y a clientes finales para eventos de capacitación y sesiones de buenas practicas del producto.
- 07** | **NO SON LIBRES DE MANTENIMIENTO.**
Los acumuladores son libres de mantenimiento en condiciones normales de operación (Aplicación correcta, sistema eléctrico funcionando adecuadamente)
- 08** | **NO SE CUENTA CON DIFERENTES NÚMEROS DE PARTES, DISTINTOS AL ACUMULADOR 31.**
Fleetrite cuenta con baterías de arranque de diferentes grupos: 8D, 4DLT, 27.
- 09** | **LOS ACUMULADORES DURAN MUY POCO O SE DESCARGAN EN SERVICIO DE TRANSPORTE URBANO.**
Las unidades de transporte urbano hoy en día cuentan con accesorios tales como localizadores, barras contadoras, Wifi, etc. que demandan mayor energía en la unidad.
- 10** | **LAS BATERÍAS SE HINCHAN.**
Las baterías tienden a hincharse debido a condiciones anormales de operación tales como sobrecargas, temperaturas altas de operación o aplicaciones incorrectas.
- 11** | **BATERÍAS SUDAN Ó DERRAMAN ACIDO.**
Un manejo incorrecto de producto en almacenaje y/o transportación, puede derivar en una saturación de electrolito en la tapa del acumulador, donde viene ubicado el orificio del filtro arrestador de flama, ocasionando que por este, se observen residuos de electrolito.



CARACTERÍSTICAS

- » Mayor capacidad de arranque en frío (CCA) de lo especificado.
- » Placas fabricadas con aleaciones Plomo - Calcio (PbCa).



PARA QUE SIRVE

Proporciona la energía eléctrica al motor de arranque (marcha) de un motor de combustión interna (gasolina o Diesel) de un vehículo para que este pueda encender. El acumulador de arranque entrega una gran cantidad de corriente eléctrica en un periodo breve de tiempo.



BENEFICIOS

- » Mayor CCA de lo especificado obteniendo un mejor funcionamiento en campo, mayor durabilidad, otorgando menos costos de mantenimiento y mayores horas de trabajo.
- » Mayor CCA de lo especificado obteniendo mayor corriente eléctrica para un trabajo más descansado del motor de arranque y una capacidad de reserva mayor para el respaldo ante una falla en el sistema eléctrico.



VENTAJAS

- » Mayor periodo de garantía sin costo (15 meses).
- » Garantía directamente con el distribuidor International.
- » Diagnóstico inmediato con el distribuidor.
- » Venta exclusiva a través dealers International.
- » Las aleaciones Plomo - Calcio permiten un mayor desempeño y durabilidad en campo, libres de mantenimiento en condiciones óptimas de operación.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

- » No disponer de la energía eléctrica necesaria para el arranque de la unidad.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Revisión periódica del sistema de carga y arranque.
- » Revisión de cables y terminales.
- » Limpieza de terminales de acumuladores y cables aplicando grasa dieléctrica a las mismas.
- » Revisión periódica del estado de carga de acumuladores en almacén.
- » Revisión periódica del estado de carga del acumulador en la unidad.
- » Verificar el tipo de aplicación que requiere la unidad.
- » Rotación de acumuladores instalados en la unidad sugerida en cada mantenimiento preventivo.
- » Sujeción correcta de acumuladores en la unidad.
- » Instalación correcta del acumulador.
- » No conectar accesorios directo a los acumuladores.
- » **Revisión periodica de niveles de electrolito (por personal certificado)**



BALATAS PARA FRENO TIPO BLOCK



OBJECIONES

- 01 PRECIO MÁS BAJO, SINÓNIMO DE MALA CALIDAD.**
No necesariamente el precio es sinónimo de mala calidad sino es un beneficio que se le brinda al cliente, al utilizar un material de calidad tipo equipo original hecho en México lo cual ayuda a minimizar costos, el material es fabricando bajo las normas FMVSS 121, ISO IATF16949 requeridas para cumplir con la calidad y seguridad a diferencia de una marca tradicional.
- 02 NO ES EQUIPO ORIGINAL.**
Las balatas Fleetrite son fabricadas por una planta que provee de sus productos a distintos sistemistas de frenos, rebasando los estándares requeridos por norma para fabricación de componentes de calidad OE.
- 03 MENOR DURACIÓN.**
Es muy importante la elección de la formulación adecuada, pero hay que tener en cuenta que el desempeño de una balata depende de distintos factores: ruta, operador, carga, régimen de trabajo y mantenimiento.

04**DESCONFIANZA Y DESCONOCIMIENTO DE LA MARCA.**

Fleetrite es una marca privada de International, respaldada 100% por fabricante OE, bajo especificaciones solicitadas por Navistar.

05**EL CLIENTE PERCIBE QUE LA BALATA PUEDE SER MÁS AGRESIVA Y DURA AL TAMBOR POR LO CUAL TEME A INSTALARLA.**

Realmente es algo empírico, porque muchas veces el cliente argumenta pero no tiene bases o herramienta para medir el diámetro interno del tambor basándose solamente en cosas empíricas como tocar el tambor con la mano, hacer una inspección visual. La balata Fleetrite en su estructura mecánica no es agresiva hacia el tambor creando así un menor desgaste al mismo.

06**POSIBLE CRISTALIZACIÓN Y RECHINIDO.**

Desde el momento que el cliente adquiere sus balatas y no instala la fórmula adecuada de acuerdo a su operación puede existir una cristalización temprana y más aún cuando no se tiene una cultura de rectificado o cambio a tiempo de tambores, miscelaneos y kit de bujes de gavilán, la balata puede tener un roce constante hacia el tambor por los desgastes de los componentes mencionados generando un sobrecalentamiento y generando la cristalización.

**PARA QUE SIRVE**

Material de fricción diseñado para detener un cuerpo en movimiento transformando la energía cinética en energía térmica.

**VENTAJAS**

Brinda seguridad al bien transportado y personas involucradas, generando confianza al cliente al usar la fórmula adecuada de acuerdo a su operación aumentando su rendimiento al tener así menos unidades detenidas por cambio de balatas, siendo un material muy amigable con el tambor generando menos desgaste.



BENEFICIOS

El usuario obtendrá mayor seguridad en el frenado, soporte técnico y comercial ya sea en sitio, planta o web, con un material de fricción de EO y la formulación adecuada, el cliente evitará tener menos unidades detenidas por cambios de balatas obteniendo mayor rentabilidad y productividad en taller, generando un alto desempeño del material de fricción.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

Si el material de fricción no se cambia en tiempo y si no se coloca la formulación adecuada de acuerdo a la aplicación, se ponen en riesgo los componentes con los cuales tiene contacto la balata por lo cual la balata podría generar al sistema de frenos un desgaste mayor tomando en cuenta que habría un contacto metal con metal generando gastos correctivos en mantenimiento, ejemplo: si la balata se cambia a destiempo podría ocasionar sobrecalentamiento al tambor-rinlanta transmitiendo el calor al resto de los componentes del sistema arriesgando la seguridad de la carga, operador y terceros.



CARACTERÍSTICAS

- » Comparado contra marcas NO originales: Balatas Fleetrite son fabricadas bajo estándares de calidad equipo original, cumplen con las normas ambientales que hacen referencia a contenidos máximos permitidos de Asbesto, Cobre, Cadmio, Cromo, Plomo y Mercurio.
- » Marca exclusiva distribuida solamente por International.
- » Todas las formulaciones con coeficiente de fricción estable FF.
- » Todas nuestras formulaciones han sido aprobadas con la certificación FMVSS-121, la cual es requerimiento indispensable de seguridad para comercializar productos en Estados Unidos.
- » Nuestros productos están certificados por las normas internacionales ISO-TS-16949 e ISO 14001, con calidad fabricada en México y basados en tecnología Alemana.
- » Formulaciones diseñadas para configuraciones de vehículos comerciales con condiciones de carga variada.
- » Soporte postventa (capacitaciones comerciales y técnicas) por parte del fabricante.
- » Pruebas en campo y asesoría de planta.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Rectificar el tambor al menos una vez en su periodo de vida para así poder quitar deformaciones internas ya que esto provoca la cristalización temprana del freno y puede producir rechinido prematuro siendo este un problema no del material de fricción sino del material en que se genera contacto.
- » No usar componentes de mala calidad dado que podría afectar el rendimiento de la balata.
- » Realizar siempre el cambio del kit de herrajes en cada cambio de balatas.
- » Cambiar el kit de bujes de gavilán por lo menos cada 2 años o cada 200 mil km.
- » No instalar distintas marcas de balatas o distintas formulaciones para el así tener el 100% del desempeño del material original.
- » No utilizar balatas contaminadas de grasa o aceite, lo conveniente sería remplazar el retén y colocar unas nuevas.
- » Cambiar siempre balatas por eje y no por yoyos.
- » Realizar la inspección correcta de la vida máxima de otros componentes como tambores, zapatas, etc.



Fórmula de 20K

Diseñada para recorridos cortos, perfecta para camiones de cruce y carga controlada en carretera, amigable con el tambor.



Fórmula de 23K

Diseñada para todo tipo de terrenos y uso medio a pesado, excelente desempeño y bajo desgaste en otros componentes del sistema de frenos, brinda un menor costo por kilómetro.



Fórmula de 23K

Ideal para condiciones de carga pesada, frenado sin ruidos ni vibraciones, brinda un mejor costo por kilómetro.



Fórmula de 23K

Diseñada para buses y camiones de reparto en ciudad, brinda seguridad, eficiencia y confort en condiciones de tráfico en ciudad, minimiza el desgaste de los tambores para obtener una operación más rentable.



Fórmula de 26K

Diseñada para condiciones de trabajo excesivo, resiste a condiciones de temperaturas extremas, uso severo.

EMBRAGUE AUTOAJUSTABLE



OBJECIONES

01 EL EMBRAGUE DE AJUSTE AUTOMÁTICO ES MAS COSTOSO QUE EL DE AJUSTE MANUAL.

El ahorro al instalar un embrague de ajuste automático lo obtenemos durante el tiempo de vida del embrague, dejamos de pagar tiempo al mecanico por ajustar el embrague, mantenemos en circulación la unidad durante un mayor tiempo, haciendo que sea más productiva, esto al hacerlo extensivo al resto de la flota, el ahorro se incrementa.

02 HASTA EL MOMENTO NO HE TENIDO NINGÚN PROBLEMA POR USAR EMBRAGUES REPARADOS, TODA MI FLOTA LA TRABAJO ASÍ Y NINGUNO DE MIS CAMIONES TIENE PROBLEMAS.

Las fallas en el tren motriz son indetectables en el desarrollo y solo nos damos cuenta cuando el componente ha fallado por completo y tenemos que realizar la inversión en la reparación de todo lo dañado. Son fallas que se desarrollan con el desgaste de los componentes.

03

CUANDO UTILIZO EMBRAGUES DE AJUSTE AUTOMÁTICO, LOS OPERADORES DE LAS UNIDADES SE QUEJAN DE QUE NO ALCANZAN A PRESIONAR EL PEDAL O QUE PIERDE EL AJUSTE MUY RÁPIDO Y HAY QUE PASAR AL TALLER DE SERVICIO EN MÁS OCASIONES ADEMÁS DE QUE NO PUEDEN MOVER EL AJUSTE PARA ADELANTE O PARA ATRÁS A GUSTO DEL OPERADOR.

Es importante señalar que los operadores son los que se tienen que ajustar a la unidad, y no la unidad al operador, hacer ajustes personales a las unidades implica pérdida de tiempo, modificaciones en los sistemas que a lo largo del tiempo traen con ellos problemas más costosos de reparar. Cada uno de los embragues trae consigo manuales de instalación con las tolerancias recomendadas, si esas tolerancias no se respetan, corremos el riesgo de una falla prematura en el sistema, además de salirnos de las condiciones normales de trabajo del embrague, con un alto riesgo de falla del componente para el cual no habrá garantía.



CARACTERÍSTICAS

El embrague Fleetrite es fabricado por EATON, en la misma línea de producción y con el mismo sistema de calidad implementado en los embragues de marca EATON. Es un embrague fabricado con los componentes nuevos y adecuados para la correcta protección del tren motriz y aprovechamiento eficiente de la potencia generada por el motor,

siempre en base a las especificaciones de los OEM. Tiene resortes de apoyo, que hacen que la operación del pedal del embrague sea más suave que con los competidores.



PARA QUE SIRVE

Tiene la misma función que el embrague de ajuste manual, con la diferencia de que el ajuste se realiza cada que el operador presiona el pedal del embrague, dando como ventaja un óptimo ajuste durante todo el tiempo de vida del embrague.



VENTAJAS

Si instalamos un embrague de ajuste automático, nos ahorramos el 50% del trabajo en las tareas de mantenimiento del embrague, traducido en un porcentaje más alto de disponibilidad de las unidades. También tenemos como ventaja estandarizar las tareas de mantenimiento y operación, ayudando a que nuestros mecánicos y operadores de las unidades adquieran un nivel más alto de profesionalismo.



BENEFICIOS

Usar un embrague Fleetrite, fabricado por EATON, te da como beneficio el respaldo y la calidad reconocida del fabricante líder en el mercado. Reduces los gastos en mantenimiento correctivo y te da la posibilidad de hacer mantenimientos preventivos, por lo tanto, programados, con el fin de tener el porcentaje más alto de disponibilidad posible. Todo esto en consecuencia, trae una mayor productividad y rentabilidad del negocio.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

Si no se instala un embrague de ajuste automático en un sistema de accionamiento hidráulico las consecuencias son: 1) Perder la garantía del componente instalado. 2) Constantes paradas en el taller de servicio para realizar el ajuste (se tiene estudiado que, durante el tiempo completo de vida de un embrague, se tiene que detener por lo menos en 13 ocasiones a realizar un ajuste) teniendo como consecuencia tiempo muerto en donde la unidad no está produciendo para la flota.



MEJORES PRÁCTICAS

Se recomienda fuertemente instalar un embrague de este tipo en unidades que tengan sistema de accionamiento hidráulico del embrague, principalmente por mantener la garantía del componente y efectividad en el ajuste del embrague. En los embragues, las tareas de mantenimiento como son: ajuste y lubricación, son esenciales para prolongar al máximo el tiempo de vida, que junto con otros factores como: tipo de uso de la unidad, tipo de ruta, costumbres de manejo de los operadores, influyen directamente en el desempeño del componente. La recomendación para el ajuste va de la siguiente manera:

Para uso principalmente en carretera/autopista: lubricación del balero collarín cada 15,000 km. Ajuste del embrague: 20,000 km - Para uso fuera de carretera (buses escolares, o de transporte de personal, etc) Lubricación: cada 250 hrs, ajuste cada 1,000 km. Usar únicamente la grasa recomendada por EATON: Grasa sintética a base de litio, grado 2, de extrema presión. Buscar el sello de aprobación en el empaque. La grasa FLEETRITE cumple con estos requerimientos.



EMBRAGUES



OBJECIONES

01 UN EMBRAGUE RECONSTRUIDO EN EL TALLER DE MI CONFIANZA, ME SALE MUCHO MAS BARATO Y NO ME DA PROBLEMAS.

El promedio de vida de un embrague reconstruido es de 6 meses, existe la posibilidad de que sea más o de que sea incluso menor el tiempo, con el embrague Fleetrite tienes la certeza de que, en condiciones normales de operación y mantenimiento, lo mínimo que te puede durar es 18 meses. Eso significa que mientras cambias 3 embragues reparados en tu taller de confianza, con Fleetrite solamente gastas en uno nuevo.

02 HASTA EL MOMENTO NO HE TENIDO NINGÚN PROBLEMA POR USAR EMBRAGUES REPARADOS, TODA MI FLOTA LA TRABAJO ASÍ Y NINGUNO DE MIS CAMIONES TIENE PROBLEMAS

Las fallas en el tren motriz son indetectables en el desarrollo y solo nos damos cuenta cuando el componente ha fallado por completo y tenemos que realizar la inversión en la reparación de todo lo dañado. Son fallas que se desarrollan con el desgaste de los componentes.

03**CON LOS COMPETIDORES TENGO MAS TIEMPO DE GARANTÍA (24 MESES SIN LIMITE DE KILOMETRIAJE)**

La garantía aplica para fallas del componente, si existiera una falla de componente, esta ocurre mucho antes de que se complete el año de operación, después de ese tiempo, es mas probable que la falla que se dé, sea por deficiencias en las tareas de mantenimiento o malas constumbres de operación.

**VENTAJAS**

El usar embragues reconstruidos porque son “más económicos” puede incrementar de forma importante los gastos de mantenimiento, volviendolo correctivo en lugar de preventivo. Los embragues reconstruidos, generalmente son armados con partes de las cuales no sabes su procedencia, no sabemos si son usadas, o si están en óptimas condiciones para operar dentro de un embrague, además de que, por lo general, las copias de bajo costo, no toman en cuenta las especificaciones reales para dar un óptimo rendimiento, reduciendo la calidad de la pieza entregada, y encareciendo las tareas de mantenimiento.

**CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE**

No hay posibilidad de realizar los cambios de marcha, por lo tanto la unidad no se puede mover. Entre las consecuencias de no realizar apropiadamente estas actividades tenemos: daños en el resto del tren motriz, desde falla en el balero del volante del motor, desgaste excesivo del volante, en el embrague mismo, sobrecalentamiento y patinamiento del embrague, ruptura del amortiguador del embrague, vibración excesiva; en la caja de transmisión: ruptura del eje piloto, ruptura de los dientes de los engranes, falla en los sincronizadores; en el cardan la ruptura de crucetas.

**PARA QUE SIRVE**

1) Conectar y desconectar el tren motriz del motor. 2) Permitir al operador hacer los cambios de marcha, ascendentes y descendentes.

3) Absorber las vibraciones torsionales generadas por el propio motor. 4) Trasferir la fuerza generada por el motor, hacia la transmisión y ejes.



CARACTERÍSTICAS

El embrague Fleetrite es fabricado por EATON, en la misma línea de producción y con el mismo sistema de calidad implementado en los embragues de marca EATON. Es un embrague fabricado con los componentes nuevos y adecuados para la correcta protección del tren motriz y aprovechamiento eficiente de la potencia/torque generados por el motor, siempre en base a las especificaciones de los OEM. Tiene resortes de apoyo, que hacen que la operación del pedal del embrague sea mas suave que con los competidores. Sistema de ajuste rápido del embrague, para facilitar y hacer mas eficientes las operaciones de mantenimiento.



BENEFICIOS

Usar un embrague Fleetrite, fabricado por EATON, te da como beneficio el respaldo y la calidad reconocida del fabricante líder en el mercado. Reduces los gastos en mantenimiento correctivo y te da la posibilidad de hacer mantenimientos preventivos, por lo tanto, programados, con el fin de tener el porcentaje más alto de disponibilidad posible. Todo esto en consecuencia, trae una mayor productividad y rentabilidad del negocio. Al mismo tiempo generando un ahorro y tranquilidad de tener un embrague con el respaldo de Fleetrite en conjunto con EATON.



MEJORES PRÁCTICAS

En los embragues, las tareas de mantenimiento como son: ajuste y lubricación, son esenciales para prolongar al máximo el tiempo de vida, que junto con otros factores como: tipo de uso de la unidad, tipo de ruta, costumbres de manejo de los operadores, influyen directamente en el desempeño del componente. La recomendación para el ajuste va de la siguiente manera: Para uso principalmente en carretera/autopista: lubricación del balero collarín cada 15,000 km. Ajuste del embrague: 20,000 km - Para uso fuera de carretera (buses escolares, o de transporte de personal, etc) Lubricación: cada 250 hrs, ajuste cada 1,000 km. Usar únicamente la grasa recomendada por EATON: Grasa sintética a base de litio, grado 2, de extrema presión. Buscar el sello de aprobación en el empaque. La grasa FLEETRITE cumple con estos requerimientos.

FAN CLUTCH KITS FLEETRITE®



OBJECIONES

01 ¿POR QUE SON CAROS LOS KITS DE REPARACIÓN?

Los kits de reparación Marca Fleetrite, son fabricados con componentes genuinos, montados en 90 % como equipo original en todas la marcas de rango pesado. Evite reparar su Fan Clutch con kits no avalados por equipo original, utilizando kits marca Fleetrite.

02 ¿POR QUE MI FAN CLUTCH REPARADO DURA MENOS KILOMETROS DE TRABAJO?

Una mala reparación provoca que el Fan Clutch, se este reparando con mayor frecuencia, establecer procesos de inspecciones mencionados en las buenas practicas.

03 ANTES CON HORTON ME DURABA MÁS Y AHORA CON FLEETRITE ME DURA MENOS

Horton es equipo original y Fleetrite esta hecho para el mercado de repuestos , pero es mejor que uno Reparado.



KITS DE REPARACIÓN MAYOR, DISPONIBLE EN FLEETRITE®



CARACTERÍSTICAS

Kits Marca Fleetrite se surten con la caja de resortes, pasta metal cerámica que resiste a alta fricción y plato de embrague preensamblados, adaptable a 2.5" y 5" del diámetro piloto para reducir el tiempo de reparación de un Fan Clutch, con rodamientos precargados de una hilera de 22 bolas y un plato de embrague con doble diámetro piloto de 2.56" Ø y 5.0" ; para el ventilador. Todos los componentes son fabricados bajo las especificaciones de Equipo Original.



VENTAJAS

Evitar problemas de calentamiento en los motores, con los kits de reparación Fleetrite fabricados por Horton. Los camiones se mantienen trabajando reducen el tiempo de reparación mediante un programa de inspección.



BENEFICIOS

Ahorros del 2% (promedio de operación) en consumo de combustible y aprovechamiento de la potencia del motor, manteniendo el ventilador desacoplado el mayor tiempo que trabaje la unidad. Por venir preensamblados reducen los tiempos del camión en el taller hasta un 30%.

Facilidad de diagnóstico para determinar el desgaste de componentes y en su caso reemplazarlo.



PARA QUE SIRVE

Dar servicio a Fan Clutches Marca Horton DM, DMA On-Off & 2 Vel., instalados en Camiones International y Camiones de la Competencia.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Realizar el procedimiento de inspección visual y auditiva que no requiere bajar el Fan Clutch del motor y revisar cada 40,000 Kms. o cada 300 Hrs. (Anexo Folleto)
- » En caso de detectar algún problema se recomienda el cambio de los componentes necesarios (baleros, pastas y ligas)
- » Reparar con un Kit menor cada 160,000 kms (en caso de ser necesario)
- » Reparar con un Kit mayor cada 320,000 kms (en caso de ser necesario)



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

El Fan clutch presentara fallas y consecuentemente, se presentarán problemas de calentamiento en el motor.

LUBRICANTES SINTÉTICOS PARA EJES



OBJECIONES

01

ES UN LUBRICANTE MUY CARO.

Si lo comparamos a largo plazo (400,000kms aprox) vs otros aceites, es una muy buena opción de igual o menor costo.



CARACTERÍSTICAS

Lubricante Sintético Fleetrite para ejes. Aceite sintético original de alto rendimiento para ejes. Intervalo de drenado extendido (aprox. 400,000 kms). Aceite de llenado inicial. Aprobado por Eaton.



PARA QUE SIRVE

Formulado para ofrecer el mejor desempeño de operación al momento de lubricar los ejes.



VENTAJAS

Lubricación adecuada para la operación de la unidad. No deja barnices. Evita fricción entre las partes en movimiento. Disipa el calor de la operación. Función de detergencia. Mantiene los sólidos en suspensión. Mantiene la viscosidad a altas y bajas temperaturas.



MEJORES PRÁCTICAS

No mezclar diferentes tipos de aceites. No agregar aditivos. NO USAR ACEITE MINERAL.



BENEFICIOS

Lubricante original de llenado inicial. Aprobados por Eaton para garantías extendidas. Intervalo extendido de cambio de aceite de aproximadamente 400,000 kms. Excelente protección de engranes y rodamiento. Desempeño en temperaturas extremas de calor y frío. Formulado para reducir la temperatura de operación.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

Falla en los ejes, compostura mayor.

LUBRICANTES SINTÉTICOS

PARA EJES CON
AHORRO DE
COMBUSTIBLE



OBJECIONES

01

ES UN LUBRICANTE MUY CARO.

Si lo comparamos a largo plazo (400,000kms aprox) vs otros aceites, es una muy buena opción de igual o menor costo, que adicionalmente cuenta con ahorro de combustible.



CARACTERÍSTICAS

Aceite sintético original de alto rendimiento para ejes con ahorro de combustible (de hasta 5%). Intervalo de drenado extendido (aprox. 400,000 kms). Aceite de llenado desde fabrica, que se instala desde la armadora inicial.



PARA QUE SIRVE

Formulado para ofrecer el mejor desempeño de operación y ahorro de combustible al momento de lubricar los ejes.



VENTAJAS

Lubricación adecuada para la operación de la unidad. No deja barnices. Evita fricción entre las partes en movimiento. Disipa el calor de la operación. Función de detergencia. Mantiene los sólidos en suspensión. Mantiene la viscosidad a altas y bajas temperaturas.



MEJORES PRÁCTICAS

No mezclar diferentes tipos de aceites. No agregar aditivos.



BENEFICIOS

Lubricante original de llenado inicial. Aprobados por Eaton para garantías extendidas. Intervalo extendido de cambio de aceite de aproximadamente 500,000 kms. Excelente protección de engranes y rodamiento. Desempeño en temperaturas extremas de calor y frío. Formulado para reducir la temperatura de operación. Beneficios de eficiencia de combustible.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

Falla en los ejes, compostura mayor.

LUBRICANTES SINTÉTICOS PARA TRANSMISIÓN



OBJECIONES

01

ES UN LUBRICANTE MUY CARO.

Si lo comparamos a largo plazo (500,000kms aprox) vs otros aceites, es una muy buena opción de igual o menor costo, que adicionalmente cuenta con ahorro de combustible.



CARACTERÍSTICAS

Aceite sintético original de alto rendimiento para transmisión con ahorro de combustible. Intervalo de drenado extendido (aprox. 500,000 kms). Aceite de llenado inicial.



PARA QUE SIRVE

Formulado para ofrecer el mejor desempeño de operación y ahorro de combustible al momento de lubricar la transmisión.



VENTAJAS

Lubricación adecuada para la operación de la unidad. No deja barnices. Evita fricción entre las partes en movimiento. Disipa el calor de la operación. Función de detergencia. Mantiene los sólidos en suspensión. Mantiene la viscosidad a altas y bajas temperaturas.



MEJORES PRÁCTICAS

El aceite PS386 es el único autorizado para transmisiones Eaton. No mezclar diferentes tipos de aceites. No agregar aditivos.



BENEFICIOS

Lubricante original de llenado inicial. Aprobados por Eaton para garantías extendidas. Intervalo extendido de cambio de aceite de aproximadamente 500,000 kms. Excelente protección de engranes y rodamiento. Desempeño en temperaturas extremas de calor y frío. Formulado para reducir la temperatura de operación. Totalmente compatible con los fluidos PS-164 Rev.7. Beneficios de eficiencia de combustible.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

Falla en la transmisión, compostura mayor.

GRASA CHASIS 500



OBJECIONES

01

DESEMPEÑO POR EL COLOR DE LA GRASA.

EL COLOR NO INFLUYE EN EL DESEMPEÑO DE LA GRASA. El desempeño de una grasa no se le puede atribuir al color. Los fabricantes agregan colorantes inertes a la formula con fines de identificación o mercadotecnia.

02

DESEMPEÑO.

Existen diferentes tipos de grasas para diferentes condiciones de operación. Nuestras grasas Fleetrite cubren una amplia gama de condiciones de operación, sin embargo se debe VERIFICAR LAS MISMAS PARA SU CORRECTA SELECCIÓN.

La fluidez de la grasa esta referenciado a su clasificación NLGI. Las grasas que pueden ser bombeables van desde la 000 a la 2. Verificar en la ficha técnica del equipo el grado NLGI que solicita para desplazar la grasa.



CARACTERÍSTICAS

Grasa elaborada con Jabón de Litio, aceites minerales y aditivos que le permiten desempeñarse como grasa resistente a la oxidación, corrosión, herrumbre y humedad en las partes a lubricar del chasis de unidades automotrices.



PARA QUE SIRVE

Se recomienda para la lubricación general de todas las partes del chasis de unidades automotrices y diversos mecanismos de máquinas de construcción, camiones, equipos agrícolas e industriales. Se aplica en columpios, rótulas, terminales de dirección, quinta rueda de tractocamiones, etc.



VENTAJAS

Evitar desgaste prematuro, alargar la vida útil de los componentes a lubricar. Con una excelente relación calidad-precio, así como el respaldo y garantía que brinda INTERNATIONAL.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Evitar mezclar con otras grasas.
- » Aplicar las cantidades correctas, evitar excesos.
- » Se recomienda usar graseras.



BENEFICIOS

Buena lubricidad, adecuada adhesividad, resistencia al lavado por agua, protección contra la herrumbre y corrosión, resistencia a la oxidación, incrementa la vida de las partes del chasis (bastidor). Temperatura Operación promedio 130°C.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

Desgaste, reducción de la vida útil del componente, falla.

GRASA MULTIPRO 1000



OBJECIONES

01

DESEMPEÑO POR EL COLOR DE LA GRASA.

EL COLOR NO INFLUYE EN EL DESEMPEÑO DE LA GRASA. El desempeño de una grasa no se le puede atribuir al color. Los fabricantes agregan colorantes inertes a la formula con fines de identificación o mercadotecnia.

02

DESEMPEÑO.

Existen diferentes tipos de grasas para diferentes condiciones de operación. Nuestras grasas Fleetrite cubren una amplia gama de condiciones de operación, sin embargo se debe VERIFICAR LAS MISMAS PARA SU CORRECTA SELECCIÓN.

La fluidez de la grasa esta referenciado a su clasificación NLGI. Las grasas que pueden ser bombeables van desde la 000 a la 2. Verficar en la ficha técnica del equipo el grado NLGI que solicita para desplazar la grasa.



CARACTERÍSTICAS

Grasa elaborada con Jabón de Litio, aceites minerales y aditivos de alta calidad que le confieren características excepcionales para su desempeño como grasa multipropósito extrema presión, en diversas aplicaciones automotrices.



VENTAJAS

Evitar desgaste prematuro, alargar la vida útil de los componentes a lubricar. Con una excelente relación calidad-precio, así como el respaldo y garantía que brinda INTERNATIONAL.



BENEFICIOS

Buena lubricidad, protección contra la herrumbre y corrosión, excelente estabilidad mecánica, buena resistencia al lavado por agua, características de extrema presión. Por su formulación y aditivos, ofrece mayor durabilidad, desempeño y protección vs. a la grasa Chasis. Temperatura de operación promedio 180°C.



PARA QUE SIRVE

Lubricación de baleros, componentes del chasis de automóviles y rodamientos automotrices, agrícolas e industriales, bombas de agua, juntas universales, puntos de chasis de camiones de pasajeros, autobuses, tractores, equipo móvil de construcción y en general en donde se requiera de una grasa base litio con características de resistencia a la oxidación y corrosión.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Evitar mezclar con otras grasas.
- » Aplicar las cantidades correctas, evitar excesos. Si no está seguro de la cantidad, añada grasa lentamente hasta la primera señal de que la grasa selle o salga. Tenga cuidado de no romper los sellos por aplicación excesiva de presión o grasa. Si se aplica mucha grasa, la temperatura ascenderá y permanecerá alta.
- » Se recomienda usar graseras.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

Desgaste, reducción de la vida útil del componente, falla.

GRASA COMPLEX 2000 PREMIUM



OBJECIONES

01

DESEMPEÑO POR EL COLOR DE LA GRASA.

EL COLOR NO INFLUYE EN EL DESEMPEÑO DE LA GRASA. El desempeño de una grasa no se le puede atribuir al color. Los fabricantes agregan colorantes inertes a la formula con fines de identificación o mercadotecnia.

02

DESEMPEÑO.

Existen diferentes tipos de grasas para diferentes condiciones de operación. Nuestras grasas Fleetrite cubren una amplia gama de condiciones de operación, sin embargo se debe VERIFICAR LAS MISMAS PARA SU CORRECTA SELECCIÓN.

La fluidez de la grasa esta referenciado a su clasificación NLGI. Las grasas que pueden ser bombeables van desde la 000 a la 2. Verificar en la ficha técnica del equipo el grado NLGI que solicita para desplazar la grasa.



CARACTERÍSTICAS

Grasa elaborada con Jabón de Litio Complejo, aceites minerales refinados y aditivos de calidad premium que le proporcionan características extraordinarias de resistencia a la corrosión, temperatura, oxidación, extrema presión, adhesividad, lavado por agua y servicio de aplicación prolongado. Su formulación de alto desempeño destaca en el mercado frente a marcas de calidad superior.



BENEFICIOS

Buena lubricidad, alta estabilidad mecánica, excelente protección contra el desgaste, características de extrema presión, elevada resistencia al lavado por agua, resistencia a la separación de aceite, protección contra herrumbre y corrosión, adhesividad. Por sus formulación, destacando su aditivación, ofrece la mayor durabilidad, desempeño y protección dentro de la gama de grasas Fleetrite. Se extiende su uso en aplicaciones industriales. La grasa Complex 2000 puede cumplir y satisfacer las aplicaciones para una grasa Chasis y Multipro 1000, por lo que brinda al cliente una situación de protección total a sus aplicaciones automotrices. Temperatura de operación promedio 240 °C.



VENTAJAS

Evitar desgaste prematuro, alargar la vida útil de los componentes a lubricar. Con una excelente relación calidad-precio, así como el respaldo y garantía que brinda INTERNATIONAL.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Evitar mezclar con otras grasas.
- » Aplicar las cantidades correctas, evitar excesos. Si no está seguro de la cantidad, añada grasa lentamente hasta la primera señal de que la grasa selle o salga. Tenga cuidado de no romper los sellos por aplicación excesiva de presión o grasa. Si se aplica mucha grasa, la temperatura ascenderá y permanecerá alta.
- » Se recomienda usar graseras.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

Desgaste, reducción de la vida útil del componente, falla.



PARA QUE SIRVE

Esta grasa se recomienda para la lubricación de cojinetes, rodamientos y superficies deslizantes que operan bajo condiciones de servicio normal a severo. Es especialmente recomendada donde las cargas son altas, incluyendo las de choques ocasionales por sobrecarga en los equipos. Gracias a su textura y su excelente bombeabilidad, se recomienda para sistemas centralizados y debido a su alta resistencia al lavado por agua, se recomienda en aplicaciones donde los equipos están expuestos a contaminación con agua.

También puede aplicarse en cajas de engranajes cuando las condiciones de operación y diseño lo permitan. Se aplica en la lubricación de ruedas, chasis y quinta rueda de tractocamiones, molinos de laminación, mesas de transferencia, equipo minero, plantas de papel, quebradoras o trituradoras de material, etc.

FILTROS

AIRE



OBJECIONES

- 01 PERDIDA GARANTÍA CUMMINS.**
Por convenios internacionales, nadie tiene permitido exigir una marca en específico para honrar garantías. Si se presenta esta exigencia, se debe solicitar por escrito en documento oficial donde se especifique eso. Si no se entrega ese documento no es legal condicionar garantías a la compra de ninguna marca.
- 02 GARANTÍA PERIODO.**
1 año contra defecto de fabricación. Se debe conservar la muestra del filtro en cuestión.
- 03 NO ES EL ORIGINAL.**
Los filtros Fleetrite son diseñados con la especificación de equipo original en términos de diseño y requerimientos mínimos de eficiencia y capacidad. Adicionalmente agregamos atributos que mejoran aún más las características del producto.
- 04 LA CALIDAD ES MENOR QUE LAS MARCAS TRADICIONALES DE FILTROS.**
Se tiene garantía incluso a daños de motor, si se comprueba que este fue originado por el filtro.

05**EL PRECIO BAJO ES SINÓNIMO DE BAJA CALIDAD.**

Los sistemas de producción en masa con tecnología de punta en fábricas de todo el mundo, permite producir filtros de alta calidad a precio competitivo.

**PARA QUE SIRVE**

- » Sirve para retener las partículas contaminantes provenientes de medio ambiente y aspiradas por el motor.
- » Es la primera defensa del motor y de él depende que no se contaminen todos los sistemas que operan dentro del motor.

**VENTAJAS**

- » Proteger el motor de agentes externos que lo pueden dañar gravemente, durante más tiempo y de mejor forma que otras marcas.
- » Mayor cantidad de gramos de contaminantes que puede retener antes de llegar al punto de saturación.

**BENEFICIOS**

- » Ayuda a extender el periodo de mantenimiento, generando ahorros relevantes a mediano plazo por mantenimientos.
- » El nivel de limpieza del aire filtrado por Filtros Fleetrite, favorece una combustión eficiente aprovechando al máximo el consumo de combustible.
- » Precio más competitivo que las marcas tradicionales, generando ahorros adicionales en cada mantenimiento.

**CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE**

- » Desgaste y daño grave en los aros del pistón, cilindros, turbocompresor y otras partes del motor.
- » Pérdida de potencia por restricción en flujo de aire.
- » Incremento de consumo de combustible.
- » Trabajo irregular del motor con sacudidas durante la aceleración.



CARACTERÍSTICAS

- » Capacidad de retener mayor cantidad de contaminantes gracias sus plisados ordenados y el sistema estabilizador de plisados que permite aprovechar mejor la superficie de filtración.
- » Tapas de poliuretano con anillo de relieve para mejor sellado.
- » Media filtrante especializada para mantener baja restricción de flujo de aire y al mismo tiempo una alta eficiencia de filtración.
- » Cumple o excede la especificación del equipo original.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Uso de monitor de flujo para aprovechar al máximo la vida útil del componente.
- » Evitar sopletear con aire comprimido el filtro para evitar daño catastrófico en la media filtrante.



FILTROS COMBUSTIBLE



OBJECIONES

- 01 PERDIDA GARANTÍA CUMMINS.**
Por convenios internacionales, nadie tiene permitido exigir una marca en específico para honrar garantías. Si se presenta esta exigencia, se debe solicitar por escrito en documento oficial donde se especifique eso. Si no se entrega ese documento no es legal condicionar garantías a la compra de ninguna marca.
- 02 GARANTÍA PERIODO.**
1 año contra defecto de fabricación. Se debe conservar la muestra del filtro en cuestión.
- 03 NO ES EL ORIGINAL.**
Los filtros Fleetrite son diseñados con la especificación de equipo original en términos de diseño y requerimientos mínimos de eficiencia y capacidad. Adicionalmente agregamos atributos que mejoran aún más las características del producto.
- 04 LA CALIDAD ES MENOR QUE LAS MARCAS TRADICIONALES DE FILTROS.**
Se tiene garantía incluso a daños de motor, si se comprueba que este fue originado por el filtro.

05**EL PRECIO BAJO ES SINÓNIMO DE BAJA CALIDAD.**

Los sistemas de producción en masa con tecnología de punta en fábricas de todo el mundo, permite producir filtros de alta calidad a precio competitivo.

**PARA QUE SIRVE**

Sirve para retener partículas contaminantes que contiene el diésel, para tener un combustible limpio y así obtener un óptimo rendimiento.

**VENTAJAS**

- » Purifica el diésel, removiendo la mayoría de las partículas contaminantes de 99% en partículas de 3 o más micras, para asegurar el óptimo funcionamiento del motor y alargar la vida de los inyectores.
- » Reduce las emisiones contaminantes, protegiendo el medio ambiente y asegurando no incumplir con las normas ambientales obligatorias.

**BENEFICIOS**

- » Ayuda a tener un mejor control de emisiones, lo cual favorecerá al cumplimiento de verificaciones evitando multas, infracciones o hasta el riesgo de que sea confiscada la unidad.
- » Protección óptima del motor e inyectores, teniendo un beneficio en el costo de mantenimiento por reemplazo prematuro de inyectores.
- » Precio más competitivo que las marcas tradicionales, generando ahorros en cada mantenimiento.

**CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE**

- » Daño crítico a inyectores de combustible.
- » Mala calidad de combustión.
- » Pérdida de potencia y mayor consumo de combustible.
- » Mayor emisión de contaminantes y por tanto incumplimiento de normas ambientales obligatorias.



CARACTERÍSTICAS

- » Media filtrante capaz de retener partículas de 3 micras de acuerdo a las normas ambientales EPA 2016.
- » Tubo central en espiral para mejorar el flujo de combustible y evitar que se colapse por exceso de presión.
- » Doble engargolado de la lata con la tapa metálica, para evitar cualquier riesgo de fuga.
- » Cumple o exceden la especificación del equipo original.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Evitar usar combustible de origen desconocido (huachicol).
- » Algunos aditivos de combustible pueden crear una reacción química con el nitrilo de la liga y provocar engrosamiento, deformación o ruptura de la misma. Esto puede causar fugas de diésel.
- » Al instalar se debe lubricar la liga con aceite de motor limpio.
- » El filtro de diésel se debe llenar con combustible antes de instalarse.



FILTROS SEPARADOR



OBJECIONES

- 01 PERDIDA GARANTIA CUMMINS.**
Por convenios internacionales, nadie tiene permitido exigir una marca en específico para honrar garantías. Si se presenta esta exigencia, se debe solicitar por escrito en documento oficial donde se especifique eso. Si no se entrega ese documento no es legal condicionar garantías a la compra de ninguna marca. Cumple e inclusive excede la especificación de equipo original.
- 02 GARANTIA PERIODO.**
Se tiene garantía amplia incluso a daños de motor, si se comprueba que este fue originado por el filtro. 1 año contra defecto de fabricación.
- 03 NO ES EL ORIGINAL.**
Es filtro respaldado con las especificaciones del fabricante de motor, y además desarrollado por International bajo los estándares que necesitan directamente sus camiones.
- 04 LA CALIDAD ES MENOR QUE LAS MARCAS TRADICIONALES DE FILTROS.**
Los sistemas de producción en masa con tecnología de punta en fábricas de todo el mundo, permite producir filtros de alta calidad a precio competitivo.

05**EL FILTRO FUGA.**

El filtro cuenta con doble engargolado y gasket bajo especificación de equipo original. Una fuga es mas probable por un error de instalación o uso de químicos que afecten la composición del empaque.

06**NO CUMPLE CON CONTROL DE EMISIONES AMBIENTALES.**

Cumplen con las especificaciones ambientales EPA 2016 con alta eficiencia en filtración de partículas de 3 micras.

**PARA QUE SIRVE**

Separar y eliminar el agua que contiene el diesel, para evitar que ingrese al sistema.

**VENTAJAS**

- » Elimina el agua de sistema de combustión.
- » Protege los inyectores y alarga la vida del motor.

**BENEFICIOS**

- » Media filtrante con tratamiento especial patentado para retener toda el agua.
- » Precio más competitivo que las marcas tradicionales.

**CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE**

- » Oxidación, corrosión, desgaste y fallas en el motor.
- » Daño catastrofico a los inyectores.



CARACTERÍSTICAS

- » Media filtrante con tratamiento especial para resistir el agua si perder propiedades.
- » Separación trifasica del agua, eliminando partículas sólidas, aglomerando el agua del diesel y reteniendolo en un revestimiento higrofobico.
- » Tubo central en espiral para mejorar el flujo de combustible y dar mayor resistencia contra el colpasamiento por presión.
- » Doble engargolado de la lata con la tapa metálica, para evitar cualquier riesgo de fuga.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Drenar diariamente los filtros que tienen válvula de drenado.
- » Verificar si el filtro removido tiene olor fétido, porque puede ser señal de presencia de agua en el sistema.



FILTROS

ACEITE



OBJECIONES

- 01 PERDIDA GARANTÍA CUMMINS.**
Por convenios internacionales, nadie tiene permitido exigir una marca en específico para honrar garantías. Si se presenta esta exigencia, se debe solicitar por escrito en documento oficial donde se especifique eso. Si no se entrega ese documento no es legal condicionar garantías a la compra de ninguna marca. Cumple e inclusive excede la especificación de equipo original.
- 02 GARANTÍA PERIODO**
Se tiene garantía amplia incluso a daños de motor, si se comprueba que este fue originado por el filtro. 1 año contra defecto de fabricación.
- 03 NO ES EL ORIGINAL.**
Es filtro respaldado con las especificaciones del fabricante de motor, y además desarrollado por International bajo los estándares que necesitan directamente sus camiones.
- 04 LA CALIDAD ES MENOR QUE LAS MARCAS TRADICIONALES DE FILTROS.**
Los sistemas de producción en masa con tecnología de punta en fábricas de todo el mundo, permite producir filtros de alta calidad a precio competitivo.

05 EL PRECIO BAJO ES SINÓNIMO DE BAJA CALIDAD.

Los sistemas de producción en masa con tecnología de punta en fábricas de todo el mundo, permite producir filtros de alta calidad a precio competitivo.

06 LOS FILTROS BAJAN LA PRESIÓN DE ACEITE.

La tecnología SPINNER de los filtros de doble cartucho, asegura que la presión se mantiene estable aun cuando tiene dos cartuchos independientes. Esta tecnología ha sido sometido a extensas pruebas en laboratorios internacionales y se asegura que no baja la presión.

07 NO EMBONA EL FILTRO EN EL VÁSTAGO.

Se requiere lubricar muy bien el orificio central y ejercer un poco de presión para la correcta instalación y un sellado superior al de las marcas tradicionales.

**PARA QUE SIRVE**

Mantener limpio y funcional el aceite del motor, a través de la retención de todas las partículas contaminantes que llegan a él y asegurar la adecuada lubricación del motor.

**VENTAJAS**

- » Máxima protección al motor gracias a una óptima eficiencia de filtración de hasta 99% en partículas de 30 micras, y 91% en partículas de 15 micras (el grosor de un cabello es de 40 micras aprox.).
- » Extensión de la vida útil del aceite mineral y semi sintético (hasta en un 40%).
- » Mayor tiempo de vida del filtro comparado con las marcas tradicionales.
- » Conserva la presión adecuada del aceite para el óptimo funcionamiento.

**BENEFICIOS**

- » Ahorros sustanciales en mantenimientos mayores, gracias a la eficiente filtración de contaminantes.
- » Sacar el máximo aprovechamiento del aceite, dando la opción de extender periodos de mantenimiento y generando ahorros a largo plazo.
- » Mejores tecnologías a un precio más competitivo que las marcas tradicionales.



CARACTERÍSTICAS

- » Media filtrante de alta tecnología en fibra de vidrio que proporciona mayor eficiencia y capacidad que las marcas tradicionales.
- » Tecnología de aspas separadoras de contaminantes, doble cartucho de fibra de vidrio y sistema SPINNER para retorno centrifugo del aceite al motor.
- » Placas base más gruesas (0.155 pulgadas) para una resistencia de rosca constante, una instalación más fácil de la rosca, mayor soporte de los elementos internos y compresión consistente de la liga o sello.
- » Partes internas altamente resistentes a todo tipo de fluidos, vibraciones y temperaturas altas / bajas.
- » Tubos centrales y carcasa del filtro capaz de soportar la exposición a los diversos flujos y presiones.
- » Doble sello en orificio central para asegurar que no se presente fuga de aceite y para garantizar que todo el aceite pase por la media filtrante.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Retirar bien residuos del filtro previamente retirado.
- » Siempre lubricar bien la liga y el orificio central del filtro antes de instalar.
- » Llenar el filtro de aceite limpio, antes de instalar.
- » Instalar usando la mano dando un torque de 3/4 de vuelta.
- » Si se decide cambiar de tipo de aceite por uno con mayor detergencia, se debe considerar que por proceso de limpieza del motor, el filtro puede saturarse más rápido de lo normal (solo el primer filtro después del cambio del aceite).



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

- » Aumento en el desgaste de todas las partes móviles dentro del motor, exponiéndolo a daños catastróficos dentro del motor que derivan en reparación mayor.
- » Aumento del consumo de aceite.
- » Dificultad para arrancar motor.
- » Trabajo irregular o ruidoso.
- » Daños en el turbocompresor.

FILTROS CABINA



OBJECIONES

01 | **NO LO CONSIDERAN UN COMPONENTE CRÍTICO A REEMPLAZAR.**

La salud del operador es crítica para asegurar el máximo desempeño del mismo, y evitar accidentes cuyos costos económicos y humanos pueden ser elevadísimos.

02 | **NO SABEN DÓNDE SE INSTALA.**

El costo bajo del producto comparado con el beneficio que tiene, vuelve una decisión muy inteligente reemplazarlo.



CARACTERÍSTICAS

- » Media filtrante con carga electroestática que permite atrapar particular más pequeñas que los poros naturales de la media.
- » Tratamiento antibacteriano que elimina el 100% de bacterias, moho, hongos y alérgenos del aire purificado.
- » Escasa absorción de humedad lo que evita deformaciones y empañamiento en habitáculo.
- » Banda de refuerzo elástica que facilita la instalación.
- » Cumple o excede la especificación del equipo original.



PARA QUE SIRVE

Retener polvo, bacterias, virus y otros agentes contaminantes del aire que entra en la cabina de vehículo a través del aire acondicionado para proteger la salud, seguridad y comodidad del operador.



VENTAJAS

- » Protege la salud de los operadores contra VIRUS, BACTERIAS, HONGOS, ESPORAS, ALÉRGENOS etc.
- » Proporciona un habitáculo con condiciones óptimas de operación operadores no pierdan atención en la conducción por molestias, incomodidades o enfermedad.
- » Mantiene al máximo a funcionalidad del sistema de aire acondicionado.
- » Reduce riesgos de accidentes.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Reemplazar filtro de cabina cada 15,000 km o una vez al año, lo que pase primero.
- » Prestar atención en la flecha impresa en el filtro, la cual indica la dirección del flujo de aire y la posición de instalación correcta.
- » No menospreciar este tema, la inversión es baja y los beneficios son muy altos.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

- » Inhalación de contaminantes por parte del operador de la unidad, generando posibles alergias o enfermedades pulmonares y cardiovasculares.
- » Pérdida de calidad de enfriamiento o calefacción del sistema de aire acondicionado, así como reducción del tiempo de vida del sistema de aire acondicionado.
- » Molestias y fatiga causando pérdida de concentración por parte del operador.
- » Mayor empañamiento de los cristales por la humedad acumulada en el filtro.
- » Entrada de malos olores provenientes del exterior.



BENEFICIOS

- » Protege la salud de los operadores contra VIRUS, BACTERIAS, HONGOS, ESPORAS, ÁLERGENOS etc.
- » Proporciona un habitáculo con condiciones óptimas de operación operadores no pierdan atención en la conducción por molestias, incomodidades o enfermedad.
- » Mantiene al máximo a funcionalidad del sistema de aire acondicionado.
- » Reduce riesgos de accidentes.

FILTROS

REFRIGERANTE

(AGUA)



OBJECIONES

- 01 PERDIDA GARANTIA CUMMINS.**
Por convenios internacionales, nadie tiene permitido exigir una marca en específico para honrar garantías. Si se presenta esta exigencia, se debe solicitar por escrito en documento oficial donde se especifique eso. Si no se entrega ese documento no es legal condicionar garantías a la compra de ninguna marca.
- 02 GARANTIA PERIODO.**
1 año contra defecto de fabricación. Se debe conservar la muestra del filtro en cuestión.
- 03 NO ES EL ORIGINAL.**
Los filtros Fleetrite son diseñados con la especificación de equipo original en términos de diseño y requerimientos mínimos de eficiencia y capacidad. Adicionalmente agregamos atributos que mejoran aún más las características del producto.
- 04 LA CALIDAD ES MENOR QUE LAS MARCAS TRADICIONALES DE FILTROS.**
Se tiene garantía incluso a daños de motor, si se comprueba que este fue originado por el filtro.

05**EL PRECIO BAJO ES SINONIMO DE BAJA CALIDAD.**

Los sistemas de producción en masa con tecnología de punta en fábricas de todo el mundo, permite producir filtros de alta calidad a precio competitivo.

**PARA QUE SIRVE**

- » Los filtros de refrigerante filtran el líquido refrigerante eliminando las impurezas como la arena y las partículas de óxido.
- » Adicionalmente agregan aditivos al líquido refrigerante, para alargar su vida útil.

**VENTAJAS**

- » Asegurar un sistema de enfriamiento limpio, lo cual es fundamental para evitar daños por cavitación.
- » Mejorar la conductividad del calor cuando se utilizan aditivos químicos, maximizando la vida útil del refrigerante.

**CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE****BENEFICIOS**

- » Ahorros en mantenimientos mayores al motor por daño en las camisas del pistón derivados de la cavitación.
- » En el caso de los refrigerantes de larga duración que son mas costosos, se logra extender su vida útil generando ahorros a mediano plazo por no tener que sustituirlo prematuramente.

- » Provocarí la corrosión y cavitación del sistema de enfriamiento al pasar sin filtrar los contaminantes sólidos y el lodo producido por la degradación de las sustancias que protegen el sistema de refrigeración.
- » *Cavitación: Erosión de las camisas del pistón causada por las particular sólidas o de agua debido a los altos niveles de calor y vibraciones del motor
- » Degradación más rápida del líquido refrigerante, exponiendo al motor a tener poca protección contra las altas temperaturas.



CARACTERÍSTICAS

- » Pastillas de aditivos DCA (diesel coolant additives) de liberación prolongada.
- » Dependiendo la aplicación se tienen 4,8 y hasta 15 unidades de DCA y también los hay con cero aditivos para las aplicaciones que así lo especifican.
- » Media filtrante diseñada específicamente para filtrar óxidos y silicatos de los refrigerantes actuales.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Drene, purgue el sistema y cambie los filtros en los intervalos recomendados por el fabricante.
- » Evite usar solo agua o refrigerantes de mala calidad, ya que no son buenos conductores de calor o generan daños por cavitación.
- » Recuerde siempre lubricar la liga del filtro para una fácil instalación y evitar fugas.



LUBRICANTE

API CK-4



OBJECIONES

01 NO ES LA MARCA QUE RECOMIENDA EL FABRICANTE DE EQUIPO ORIGINAL.

El Fabricante de Equipo Original no recomienda marcas, recomienda especificaciones (por ejemplo API CK-4). Es usado en nuestros talleres de servicio. El año pasado vendimos 3,600,000 lts. de nuestros diferentes aceites de motor, lo cual significa alrededor de 300 cambios diarios de ACEITE DE MOTOR FLEETRITE (33 litros en promedio por cada cambio).

02 LA COMPETENCIA ME OFRECE MAYOR INTERVALO DE CAMBIO DE ACEITE.

Nosotros respetamos el periodo de cambio de aceite establecido por el Fabricante de Equipo Original, pero tenemos como servicio posventa el monitoreo de aceites usados con el cual podemos demostrar profesionalmente el desempeño del lubricante.



CARACTERÍSTICAS

- » Lubricante para drenados extendidos, ya que tiene sobresaliente estabilidad a la oxidación (mayor tiempo de vida).
- » Es el lubricante ideal para proteger los costosos equipos del sistema de postratamiento de gases (filtro de partículas y catalizador).



PARA QUE SIRVE

Lubricante de última generación para motores a diesel modernos con sistemas de postratamiento de gases de escape (con filtro de partículas, sistema SCR) y motores a diesel anteriores, de diferentes marcas.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

- » En comparación con aceites de calidad inferior, a futuro se presentaría:
- » Desgaste anormal del motor reduciendo su vida útil.
- » Motor más sucio.
- » Intervalo de cambio de aceite más frecuente (mayor costo operativo).
- » Invalidar la garantía del fabricante del motor.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Hacer el cambio del lubricante en el período de tiempo establecido por el Fabricante de Equipo Original.
- » Cambiar filtros de aceite en cada drenado.
- » No sopletar el filtro de aire.
- » Utilizar anticongelante al 50%.



VENTAJAS

- » Ofrece un excelente control del hollín y de viscosidad permitiendo una mayor eficiencia del motor, así como una larga vida del motor y del aceite.
- » Ofrece una excelente estabilidad térmica y de oxidación reduciendo la formación de depósitos en el motor y la acumulación de lodos, manteniendo los motores más limpios.
- » Excelente protección al catalizador y filtro de partículas.
- » Cumple con certificaciones de API CK-4/SN, Detroit Diesel DFS-93K222.
- » Cummins CES-20086, MB-228.31, Volvo VDS-4.5, Etc.



BENEFICIOS

- » Menor inversión en mantenimiento del motor y los equipos de postratamiento de gases.
- » Mejora la protección contra la corrosión y el desgaste permitiendo extender los intervalos de drenado de motores nuevos o anteriores.
- » Con esta calidad de aceite, Cummins ha incrementado el intervalo de cambio de aceite a 40,000 Kms vs especificación anterior que era de 24,000 kms.

LUBRICANTE

API CI-4 PLUS



OBJECIONES

01 NO ES LA MARCA QUE RECOMIENDA EL FABRICANTE DE EQUIPO ORIGINAL.

El Fabricante de Equipo Original no recomienda marcas, recomienda especificaciones (por ejemplo API CI-4 Plus). Es usado en nuestros talleres de servicio. El año pasado vendimos 3,600,000 lts. de nuestros diferentes aceites de motor, lo cual significa alrededor de 300 cambios diarios de ACEITE DE MOTOR FLEETRITE (33 litros en promedio por cada cambio).

02 LA COMPETENCIA ME OFRECE MAYOR INTERVALO DE CAMBIO DE ACEITE.

Nosotros respetamos el período de cambio de aceite establecido por el Fabricante de Equipo Original, pero tenemos como servicio posventa el monitoreo de aceites usados con el cual podemos demostrar profesionalmente el desempeño del lubricante.



CARACTERÍSTICAS

- » Lubricante con alto contenido de aditivos detergentes-dispersantes para proteger a los motores a diesel con sistema de recirculación de gases de escape (EGR).
- » Es el lubricante que ofrece períodos de intervalo de aceite mayores a los establecidos por el fabricante de equipo original.



PARA QUE SIRVE

Lubricante para motores a diesel modernos con sistema EGR (Recirculación de gases de escape) motores a diesel actuales y anteriores, de diferentes marcas.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Hacer el cambio del lubricante en el período de tiempo establecido por el Fabricante de Equipo Original.
- » Cambiar filtros de aceite en cada drenado.
- » No sopletar el filtro de aire
- » Utilizar anticongelante al 50%.



VENTAJAS

- » Excelente desempeño de sus funciones; lo cual se refleja en mayor tiempo de vida del motor.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

- » En comparación con aceites de calidad inferior, a futuro se presentaría:
- » Desgaste anormal del motor reduciendo su vida útil.
- » Motor más sucio.
- » Intervalo de cambio de aceite mas frecuente.
- » Invalidar la garantía del fabricante del motor.



BENEFICIOS

- » Menor inversión en mantenimiento del motor.
- » Mejora la protección contra la corrosión y el desgaste permitiendo extender los intervalos de drenado de motores nuevos o anteriores.

LUBRICANTE

API CI-4



OBJECIONES

01 NO ES LA MARCA QUE RECOMIENDA EL FABRICANTE DE EQUIPO ORIGINAL.

El Fabricante de Equipo Original no recomienda marcas, recomienda especificaciones (por ejemplo API CI-4). Es usado en nuestros talleres de servicio. El año pasado vendimos 3,600,000 lts. de nuestros diferentes aceites de motor, lo cual significa alrededor de 300 cambios diarios de ACEITE DE MOTOR FLEETRITE (33 litros en promedio por cada cambio).

02 LA COMPETENCIA ME OFRECE MAYOR INTERVALO DE CAMBIO DE ACEITE.

Nosotros respetamos el período de cambio de aceite establecido por el Fabricante de Equipo Original, pero tenemos como servicio posventa el monitoreo de aceites usados con el cual podemos demostrar profesionalmente el desempeño del lubricante.



CARACTERÍSTICAS

- » Lubricante con alto contenido de aditivos detergentes-dispersantes para proteger a los motores a diesel con sistema de recirculación de gases de escape (EGR). Recomendado para los primeros motores EGR.
- » Es el lubricante que ofrece períodos de intervalo de aceite mayores a los establecidos por el fabricante de equipo original.



PARA QUE SIRVE

Lubricante para motores a diesel modernos con sistema EGR (Recirculación de gases de escape) motores a diesel anteriores, de diferentes marcas.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Hacer el cambio del lubricante en le período de tiempo establecido por el Fabricante de Equipo Original.
- » Cambiar filtros de aceite en cada drenado.
- » No sopletar el filtro de aire.
- » Utilizar anticongelante al 50%.



VENTAJAS

- » Excelente desempeño de sus funciones; lo cual se refleja en mayor tiempo de vida del motor.



BENEFICIOS

- » Menor inversión en mantenimiento del motor.
- » Mejora la protección contra la corrosión y el desgaste permitiendo extender los intervalos de drenado de motores nuevos o anteriores.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

- » En comparación con aceites de calidad inferior, a futuro se presentaría:
- » Desgaste anormal del motor reduciendo su vida útil.
- » Motor más sucio.
- » Intervalo de cambio de aceite mas frecuente.
- » Invalidar la garantía del fabricante del motor.

ALTO KILOMETRAJE

25W-50



OBJECIONES

01

ALTO PRECIO.

Este lubricante contiene una cantidad aceptable de aditivos, a pesar que esta destinado para motores muy usados (alto Kilometraje).



CARACTERÍSTICAS

- » Lubricante con aditivos para motores en malas condiciones de mantenimiento y alto kilometraje.



PARA QUE SIRVE

Lubricante para motores a diesel con alto kilometraje (antiguos), en condiciones de mal mantenimiento y con alto consumo de aceite, de diferentes marcas.



VENTAJAS

- » Proporcionar más tiempo de vida a motores con alto kilometraje.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Hacer el cambio del lubricante en el período de tiempo establecido por el Fabricante de Equipo Original.
- » Cambiar filtros de aceite en cada drenado.
- » No sopletar el filtro de aire.
- » Utilizar anticongelante al 50%.



BENEFICIOS

- » Retardar la inversión de mantenimiento de motores con alto kilometraje.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

- » En corto tiempo se presentaría:
- » Falla catastrófica del motor (motor inservible).
- » Altas temperaturas.
- » Fundición de los metales de biela y de bancada.

TRANSMISIÓN

EP SAE 80W-90 API GL-4



OBJECIONES

01

PRECIO ALTO.

Lubricante mineral de alto desempeño para proteger a las transmisiones estandar que requieren una calidad GL-4.



CARACTERÍSTICAS

- » Lubricante mineral con excelente desempeño para proteger los engranajes de transmisiones estándar.



PARA QUE SIRVE

Lubricante mineral para engranajes de transmisiones estándar, de diferentes marcas.



VENTAJAS

- » Excelente desempeño de sus funciones; lo cual se refleja en mayor tiempo de vida de la transmisión estándar.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Hacer el cambio del lubricante en el período de tiempo establecido por el Fabricante de Equipo Original.



BENEFICIOS

- » Menor inversión en mantenimiento de la transmisión.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

- » En comparación con aceites de calidad inferior, a futuro se presentaría:
- » Formación de Lodos.
- » Menor protección contra la corrosión y la herrumbre.
- » Desgaste anormal de los engranes, ocasionando holguras y ruido.

DIFERENCIAL

EP SAE 85W-140 API GL-5



OBJECIONES

01

PRECIO ALTO.

Lubricante mineral de alto desempeño para proteger a los diferenciales que requieren una calidad GL-5.



CARACTERÍSTICAS

- » Lubricante mineral con excelente desempeño para proteger los engranajes de DIFERENCIALES.



PARA QUE SIRVE

Lubricante mineral para engranajes de Diferencial, de diferentes marcas.



VENTAJAS

- » Excelente desempeño de sus funciones; lo cual se refleja en mayor tiempo de vida del diferencial.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Hacer el cambio del lubricante en el período de tiempo establecido por el Fabricante de Equipo Original.



BENEFICIOS

- » Menor inversión en mantenimiento del diferencial.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

- » A futuro se presentaría en comparación con aceites de calidad inferior:
- » Formación de Lodos.
- » Desgaste anormal de los engranes, ocasionando holguras y ruido.
- » Altas temperaturas.
- » Amarre del diferencial.

ACEITE

ATF D-III



OBJECIONES

01

ESTA ESPECIFICACIÓN YA ESTA DESCONTINUADA.

Ya esta descontinuada pero por la alta tecnologia en su formulación, aun se sigue recomendando para transmisiones automaticas y direcciones hidráulicas.



CARACTERÍSTICAS

- » Lubricante con excelente desempeño en transmisiones automatizadas que requieren un aceite Dexron III.
- » Excelente funcionamiento de la dirección Hidráulica.



PARA QUE SIRVE

Lubricante para transmisiones automáticas y dirección hidráulica, de diferentes marcas.



VENTAJAS

- » Excelente desempeño de sus funciones; lo cual se refleja en mayor tiempo de vida de las transmisiones automáticas y las direcciones hidráulicas.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Hacer el cambio del lubricante en el período de tiempo establecido por el Fabricante de Equipo Original.



BENEFICIOS

- » Más tiempo de vida de las transmisiones automáticas.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

- » En comparación con aceites de calidad inferior, a futuro se presentaría:
- » Desgaste anormal de la transmisión automática.
- » Mal funcionamiento de la dirección hidráulica.

HIDRÁULICO

ISO 68



OBJECIONES

01

LUBRICANTE CON ESPECIFICACION DESCONTINUADA.

Es un lubricante adecuado para sistemas hidráulicos que presentan problemas con fugas.



CARACTERÍSTICAS

- » Lubricante con excelente desempeño en sistemas hidráulicos con alto consumo por fugas.



PARA QUE SIRVE

Lubricante para sistemas hidráulicos industriales, recomendado para equipos como:

Elevadores para lavados de autos.

Elevadores hidráulico de vehículos de volteo y de basura.

Prensas hidráulicas y equipo de inyección de plásticos, etc.



VENTAJAS

- » Protección de los sistemas hidráulicos con altos consumos por fugas.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Darle mantenimiento frecuente a los sistemas hidráulicos.



BENEFICIOS

- » Costo-Beneficio.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

- » En comparación con aceites de calidad inferior, a futuro se presentaría:
- » Mal funcionamiento del sistema hidráulico.
- » Desgaste anormal de la bomba.
- » Menor protección contra la corrosión y la herrumbre.

ANTICONGELANTE PREMEZCLADO 50/50



OBJECIONES

01

EL TIEMPO DE VIDA ES MUY CORTO Y ES LA SEGUNDA OPCIÓN DE RECOMENDACIÓN DEL FABRICANTE DE EQUIPO ORIGINAL.

Lo siguen recomendando los Fabricantes de Equipo Original como un anticongelante convencional, ya que sus características son adecuadas para los sistemas de enfriamiento.



CARACTERÍSTICAS

- » Anticongelante con excelente desempeño en sistemas de enfriamiento de motores a diesel y gasolina.



PARA QUE SIRVE

Anticongelante estándar para sistemas de enfriamiento de motores de combustión interna, de diferentes marcas.



VENTAJAS

- » Excelente desempeño en sus funciones de bajo punto de congelación.
- » Protección contra la corrosión de los metales del sistema de enfriamiento.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Checar el nivel constantemente de anticongelante.
- » Realizar prueba de Contenido de aditivos SCA cada 6 meses.
- » Realizar prueba de concentración de Glicol cada 6 meses.



BENEFICIOS

- » Anticongelante convencional, cumpliendo con la especificación reconocida para anticongelantes ASTM D-6810.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

- » En comparación con anticongelantes de calidad inferior, a futuro se presentaría:
- » Mal funcionamiento del sistema de enfriamiento del motor (sobrecalentamiento).
- » Herrumbre y corrosión.
- » Formación de sedimentos.
- » Taponamiento del sistema de enfriamiento.

SKYBLUE (UREA)



OBJECIONES

- 01** | **NO CUMPLE CON LA CONCENTRACIÓN ADECUADA.**
La concentración de la urea no se puede medir con el olfato, se puede usar un refractometro para medir su concentración.

- 02** | **NO HUELE A AMONIACO.**
El olor a amoniaco se presenta cuando la Urea Grado Automotriz esta espuesta al sol, en condiciones normales tiene un leve olor a amoniaco, a veces imperceptible.



CARACTERÍSTICAS

- » Aditivo para sistemas de postratamiento de gases para motores con sistema SCR que requieren la certificación con la especificación ISO 22241.



PARA QUE SIRVE

Aditivo para sistema SCR de postratamiento de gases de escape de motores automotrices a diesel, de cualquier marca.



VENTAJAS

- » Aditivo extremadamente puro para proteger el catalizador que tiene alto costo del sistema SCR para motores a Diesel.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Usar Urea Automotriz certificada.
- » No usar Urea Grado agrícola.
- » Usar preferentemente antes de 6 meses (se pueden formar algas).



BENEFICIOS

- » Urea Grado Automotriz que la especificación ISO 22241.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

- » No usar UREA CON CALIDAD ESPECIFICADA a futuro se presentaría:
- » Hacer mas lento el desplazamiento del vehículo.
- » Estar expuesto a una multa por contaminar el medio ambiente.
- » Disminuir el tiempo de vida del catalizador.

MOTOR A GAS

15W-40



OBJECIONES

01 NO ES LA MARCA QUE RECOMIENDA EL FABRICANTE DE EQUIPO ORIGINAL.

El Fabricante de Equipo Original no recomienda marcas, recomienda especificaciones (por ejemplo, Cummins 20074).

02 LA COMPETENCIA ME OFRECE MAYOR INTERVALO DE CAMBIO DE ACEITE.

Nosotros respetamos el período de cambio de aceite establecido por el Fabricante de Equipo Original, pero tenemos como servicio posventa el monitoreo de aceites usados con el cual podemos demostrar profesionalmente el desempeño del lubricante.



CARACTERÍSTICAS

- » Lubricante con alto contenido de aditivos detergentes-dispersantes premium para protección de los motores a gas.
- » Cumple con los requerimientos para flotillas que especifican un aceite.
- » GEO (Gas Engine Oil).



PARA QUE SIRVE

Lubricante para motores a GAS de motores automotrices o estacionarios, que funcionan con Gas Natural Comprimido (CNG), Gas Natural Licuado (LNG) o Gas Licuado del Petroleo (GLP).



VENTAJAS

- » Excelente desempeño de sus funciones; lo cual se refleja en mayor tiempo de vida del lubricante, bajo consumo de aceite y control de depositos en los pistones.



MEJORES PRÁCTICAS

- » Hacer el cambio del lubricante en el período de tiempo establecido por el Fabricante de Equipo Original.
- » Cambiar filtros de aceite en cada drenado.
- » No sopletar el filtro de aire.
- » Utilizar anticongelante al 50%.



BENEFICIOS

- » Controla la acumulación de depositos y sedimentos.
- » Alta Protección contra el desgaste de camisas y cojinetes.
- » Motores mas limpios.



CONSECUENCIAS DE NO CAMBIAR COMPONENTE

- » En comparación con aceites de calidad inferior, a futuro se presentaria:
- » Mayor consumo de aceite.
- » Depositos en los pistones.
- » Menor protección contra el desgaste.
- » Motores más sucios.